

Е011033

Перв. примен.

Справ. №

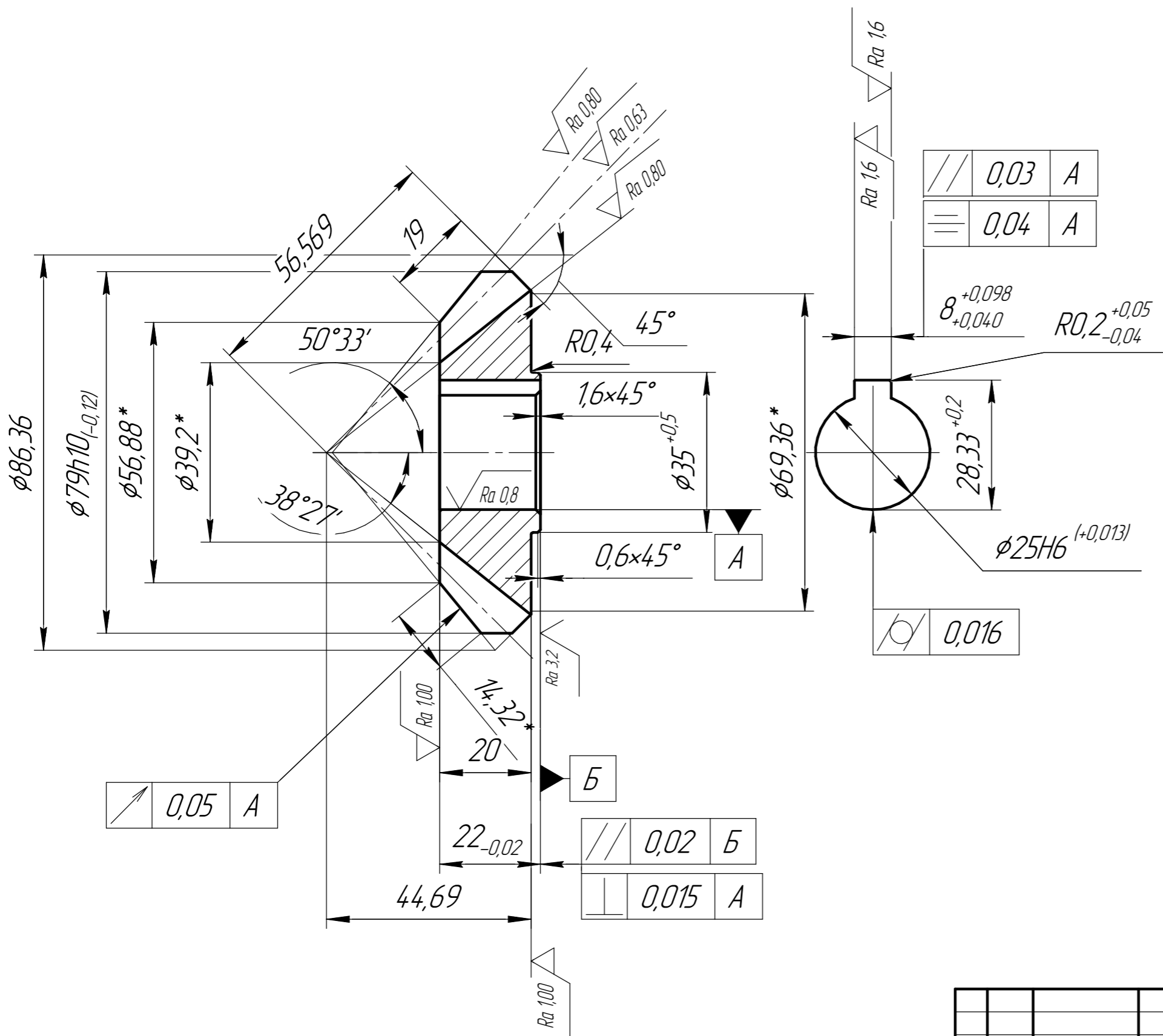
Подп. и дата

Инд. № докл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инд. № подл.



- 1 *Размеры для справок.
- 2 Цементация HRC 53...63 на глубину 0,4±0,1мм

Внешний окружной модуль	m_e	5	
Число зубьев	z	16	
Тип зуба	-	Прямой	
Исходный контур	-	ГОСТ 13754-81	
Коэффициент смещения средний нормальный	x	-0,1	
Коэффициент изменения расчетной толщины зуба	x_{τ}	0	
Угол делительного конуса	δ	45°	
Степень точности	-	8-B	
Средняя толщина зуба по постоянной хорде в измерительном сечении	s_x	6,857 ^{-0,092} -0,192	
Высота до средней постоянной хорды зуба в измерительном сечении	h_{ax}	4,152	
Допуск на биение зубчатого венца	F_r	0,05	
Предельное отклонение шага	f_{pt}	±0,025	
Гарантированный боковой зазор в передаче	$j_{n \min}$	0,1	
Относительные размеры суммарного пятна контакта в передаче	по высоте зуба	-	не менее 50%
	по длине зуба	-	не менее 55%
Межосевой угол	Σ	90°	
Угол конуса впадин	δ_f	38°26'43"	
Внешнее конусное расстояние	R_e	56,569	
Среднее конусное расстояние	R	46,069	
Средний делительный диаметр	d	66,565	
Внешняя высота зуба	h_e	11	
Обозначение чертежа сопряженного зубчатого колеса			

				Е011033				
Изм.	Лист	№ док-м.	Подп.	Дата	Шестерня коническая	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Корягин С.В.						1:1
Проб.						Лист	Листов	1
Т.контр.								
Н.контр.					Сталь 20Х			
Утв.					Копировал Формат А3			